

X-PATH[®] THS-PRIME

Lama a nastro bimetallica avanzata di massimo rendimento, per separare metalli difficilmente truciolabili, anche fino a 1600 N/mm² di resistenza a trazione



-  **PRODOTTO DI LIVELLO S**
-  **GEOMETRIA THS**
-  **≥ 250 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 54x1,6 - 80x1,6 mm**
-  **ONATURA**

Caratteristiche

- Denti incisori di **forma trapezoidale** per la migliore formazione di trucioli e quindi per minore resistenza al taglio
- Lama a nastro in bimetallo **rivestito**
- Tagliante depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con maggiore **nanodurezza** tagliante **X-PATH**
- **Onatura** tagliante **X-PATH** per alta finitura superficiale ed estensione vita lama.
- **Stradatura** particolare **THS** del gruppo, per minime forze di taglio anche su materiali difficili
- Tagliante in materiale **X-PATH rivestito** con angolo di spoglia extrapositivo
- Cuneo tagliante microresistente
- Tagliante **X-PATH rivestito** con durezza, resistenza all'usura e tenacità superiori al convenzionale tagliante in **M42**

- Lubrorefrigerante a ridotta percentuale di emulsione richiesta

Applicazioni

- Buona capacità di taglio su acciai resistenti alla corrosione e agli acidi
- Buona capacità di taglio su acciai bonificati anche fino a 1600 N/mm² di resistenza
- Interessante nell'applicazione per programma taglio di massa

Vantaggi

- Applicazione adatta su macchine rigide o revisionate, per poterne sfruttare la capacità di taglio resa disponibile dalla lama
- Applicazione adatta su produzione variabile e di massa
- Massima durata ed efficienza in riferimento alle lame bimetalliche

X-PATH® THS-PRIME

LARGHEZZA x SPESSORE

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	1,4/2	1/1,3	0,8/1,3
54x1,6	2-1/8x0,063	HPS	HPS	HPS
67x1,6	2-5/8x0,063	HPS	HPS	HPS
80x1,6	3-1/8x0,063	HPS	HPS	HPS
LUNGHEZZA DI CONTATTO		250-500	400-800	600-1200

Panoramica dei materiali

	X-PATH® THS-PRIME	X-PATH® FHS-PRIME	X-PATH® SHS-PRIME
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	consentito
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	consentito
Acciai bonificati	consigliato	adatto	consentito
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	consigliato	adatto	consentito
Acciai da cementazione, Acciai per molle	adatto	consigliato	consentito
Acciai per cuscinetti a sfere	adatto	consigliato	consentito
Acciai per utensili a caldo	consigliato	adatto	consentito
Acciai per utensili a freddo	consigliato	adatto	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	consigliato	consentito
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	adatto	adatto
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	adatto	consentito
Acciai inossidabili martensitici	consigliato	adatto	consentito
Acciai Duplex e resistenti al calore	consigliato	adatto	consentito
Ghisa	consentito	adatto	consigliato
Leghe Nichel	adatto	consentito	non previsto
Titanio/leghe Titanio	adatto	consentito	non previsto
Alluminio	adatto	consentito	consentito
Leghe di rame	consentito	adatto	consigliato
Bronzo alluminio	consentito	adatto	consigliato

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto