



# X-PATH<sup>®</sup> SHS-PRIME

Bimetall-Sägeband mit maximaler Leistung für Eisen- & Nichteisenhaltige Metalle, auch mit einer Zugfestigkeit über 1.400 N/mm<sup>2</sup>



- PRODUKT-LEVEL S
- GEOMETRIE SHS
- $\geq 40$  mm
- BANDBREITE 27x0,9 - 80x1,6 mm

## Eigenschaften

- Bimetall-Sägeband BESCHICHTET
- hitzebeständige **PVD** Schneidlage für hohe Bandumlaufgeschwindigkeiten
- deutliche Verlängerung der Standzeiten durch höhere **NANOHÄRTE** der **X-PATH**-Schneidlage
- besondere SHS-Schrägung der Zahngruppe für geringsten Schnittwiderstand auch auf schwierigen Materialien
- positiver Schnittwinkel mit Schneidlage in beschichtetem **X-PATH**-Material
- microbeständiger Schneidkeil
- beschichtete **X-PATH**-Schneidlage mit höherer Härte, Verschleißfestigkeit und Zähigkeit als die herkömmliche Schneidlage aus **M42**
- benötigt Schmiermittel mit geringem Emulsionsanteil

## Anwendung

- gute Schneidergebnisse auch auf hochlegierten Werkzeug-Stählen
- gute Schneidergebnisse auch auf Nichteisen-Metalle wie Aluminium, Aluminiumbronze, Kupfer, Messing
- gute Schneidergebnisse auf angelassenen Stählen auch für über 1.400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- interessant für die Anwendung bei variierenden Einzel-Schnitten

## Vorteile

- geeignet zur Verwendung auf leichteren, älteren Maschinen, auch mit reduzierter Zugspannung
- geeignet zur Verwendung bei wechselnden Durchmessern bei Einzel-Schnitten
- maximale Lebensdauer des Sägebandes im Bereich Bimetall-Sägebänder

# X-PATH® SHS-PRIME

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI						
mm	inch	5,0/8	4,0/6	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1/1,3	0,8/1,3
27x0,9	1-1/16x0,035	PS	PS	PS	HPS			
34x1,1	1-3/8x0,042		PS	PS	HPS			
41x1,3	1-5/8x0,050		PS	PS	HPS	HPS		
54x1,6	2-1/8x0,063			PS	HPS	HPS	HPS	
67x1,6	2-5/8x0,063				HPS	HPS	HPS	HPS
80x1,6	3-1/8x0,063					HPS	HPS	HPS
<b>KONTAKTLÄNGE</b>		40-80	60-100	90-150	140-300	250-500	350-750	600-1200

## Materialübersicht

	X-PATH® SHS-PRIME	X-PATH® THS-PRIME	X-PATH® FHS-PRIME
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■
Ferritische Edelstahl	■	■	■
Austenitische Edelstahl	■	■	■
Martensitische Edelstahl	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■
Gusseisen	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■

### LEGENDEN

■ geraten   ■ geeignet   ■ erlaubt   ■ unerwartet