

# X-PATH<sup>®</sup> SHS-PRIME

Lama a nastro bimetallica ad alto rendimento, per separare metalli ferrosi e non ferrosi anche fino a 1400 N/mm<sup>2</sup> di resistenza a trazione.



- **PRODOTTO DI LIVELLO S**
- **GEOMETRIA SHS**
- **≥ 40 mm**
- **LARGHEZZA NASTRO 27x0,9 - 80x1,6 mm**

## Caratteristiche

- Lama a nastro in bimetallo **rivestito**
- Tagliante depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con maggiore **nanodurezza** tagliante **X-PATH**
- **Stradatura** particolare **SHS** del gruppo, per basse forze di taglio anche su materiali difficili
- Tagliante in materiale **X-PATH rivestito** con angolo di spoglia positivo
- Cuneo tagliante microresistente
- Tagliante **X-PATH rivestito** con durezza, resistenza all'usura e tenacità superiori al convenzionale tagliante in **M42**
- Lubrorefrigerante a ridotta percentuale di emulsione richiesta

## Applicazioni

- Buona capacità di taglio anche su acciai alto legati per utensili
- Buona capacità di taglio su metalli non ferrosi come alluminio, bronzo alluminio, rame, ottone
- Buona capacità di taglio su acciai bonificati fino a 1400 N/mm<sup>2</sup> di resistenza a trazione
- Interessante nell'applicazione per programma di lavoro molto variabile

## Vantaggi

- Applicazione adatta su macchine non particolarmente rigide o revisionate, anche con minore tensionamento del nastro
- Applicazione adatta su produzioni di massima variabilità dimensionale e non di massa
- Massima durata utile in riferimento alle lame bimetalliche

# X-PATH® SHS-PRIME

## LARGHEZZA x SPESSORE

## PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	5,0/8	4,0/6	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1/1,3	0,8/1,3
27x0,9	1-1/16x0,035	PS	PS	PS	HPS			
34x1,1	1-3/8x0,042		PS	PS	HPS			
41x1,3	1-5/8x0,050		PS	PS	HPS	HPS		
54x1,6	2-1/8x0,063			PS	HPS	HPS	HPS	
67x1,6	2-5/8x0,063				HPS	HPS	HPS	HPS
80x1,6	3-1/8x0,063					HPS	HPS	HPS
<b>LUNGHEZZA DI CONTATTO</b>		40-80	60-100	90-150	140-300	250-500	350-750	600-1200

## Panoramica dei materiali

	X-PATH® SHS-PRIME	X-PATH® THS-PRIME	X-PATH® FHS-PRIME
Acciai da costruzione, Acciai automatici	■	■	■
Acciaio al carbonio	■	■	■
Acciai bonificati	■	■	■
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	■	■	■
Acciai da cementazione, Acciai per molle	■	■	■
Acciai per cuscinetti a sfere	■	■	■
Acciai per utensili a caldo	■	■	■
Acciai per utensili a freddo	■	■	■
Acciai rapidi e super rapidi	■	■	■
Acciai inossidabili ferritici	■	■	■
Acciai inossidabili Austenitici	■	■	■
Acciai inossidabili martensitici	■	■	■
Acciai Duplex e resistenti al calore	■	■	■
Ghisa	■	■	■
Leghe Nichel	■	■	■
Titanio/leghe Titanio	■	■	■
Alluminio	■	■	■
Leghe di rame	■	■	■
Bronzo alluminio	■	■	■

### LEGENDA

■ consigliato

■ adatto

■ consentito

■ non previsto