



X-PATH[®] FHS-PRIME

Bimetall-Sägeband mit maximaler Leistung für Metalle auch mit einer Zugfestigkeit über 1.400 N/mm²



-  **PRODUKT-LEVEL S**
-  **GEOMETRIE FHS**
-  **≥ 90 mm**
-  **BANDBREITE 41x1,3 - 80x1,6 mm**

Eigenschaften

- Bimetall-Sägeband BESCHICHTET
- hitzebeständige **PVD** Schneidlage für hohe Bandumlaufgeschwindigkeiten
- deutliche Verlängerung der Standzeiten durch höhere **NANOHÄRTE** der **X-PATH**-Schneidlage
- **X-PATH** Schneidlage voreingefahren für hohe Oberflächengüte und Verlängerung der Lebensdauer des Sägebandes
- besondere **FHS**-Schrägung der Zahngruppe für geringsten Schnittwiderstand auch auf schwierigen Materialien
- extra-positiver Schnittwinkel mit Schneidlage in beschichtetem **X-PATH**-Material
- microbeständiger Schneidkeil
- beschichtete X-PATH-Schneidlage mit höherer Härte, Verschleißfestigkeit und Zähigkeit als die herkömmliche Schneidlage

aus **M42**

- benötigt Schmiermittel mit geringem Emulsionsanteil

Anwendung

- gute Schneidergebnisse auf korrosions- und säurebeständigen Stählen
- gute Schneidergebnisse auf angelassenen Stählen auch bis 1.400 N/mm² Zugfestigkeit
- interessant für die Anwendung bei vielseitigen Einzel-Schnitten

Vorteile

- geeignet zur Verwendung auf leichteren, älteren Maschinen, auch mit reduzierter Zugspannung
- geeignet zur Verwendung bei wechselnden Durchmessern bei Einzel-Schnitten
- maximale Effizienz im Bereich Bimetall-Sägebänder

X-PATH® FHS-PRIME

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI					
mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1,1/1,5	0,8/1,3	0,7/1
41x1,3	1-5/8x0,050	HAS	HAS	HAS			
54x1,3	2-1/8x0,050		HAS	HAS			
54x1,6	2-1/8x0,063		HAS	HAS	HAS		
67x1,6	2-5/8x0,063			HAS	HAS	HAS	HAS
80x1,6	3-1/8x0,063			HAS	HAS	HAS	HAS
KONTAKTLÄNGE mm		90-150	140-300	250-500	350-750	600-1200	1000-2000

Materialübersicht

	X-PATH® FHS-PRIME	X-PATH® SHS-PRIME	X-PATH® THS-PRIME
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■
Gusseisen	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■

LEGENDEN

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet