



X-PATH[®] FHS-PRIME

Lama a nastro bimetallica ad alto rendimento, per separare acciai anche oltre 1400 N/mm² di resistenza a trazione



PRODOTTO DI LIVELLO S



GEOMETRIA FHS



≥ 90 mm



LARGHEZZA NASTRO 41x1,3 - 80x1,6 mm

Caratteristiche

- Lama a nastro in bimetallo **rivestito**
- Tagliante depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con maggiore **nanodurezza** tagliente **X-PATH**
- Onatura tagliente **X-PATH** per alta finitura superficiale ed estensione vita lama.
- Stradatura particolare **FHS** del gruppo, per basse forze di taglio anche su materiali difficili
- Tagliante in materiale **X-PATH rivestito** con angolo di spoglia extrapositivo
- Cuneo tagliente microresistente
- Tagliante **X-PATH rivestito** con durezza, resistenza all'usura e tenacità superiori al convenzionale tagliente in **M42**
- Lubrorefrigerante a ridotta percentuale di emulsione richiesta

Applicazioni

- Buona capacità di taglio su acciai resistenti alla corrosione e agli acidi
- Buona capacità di taglio su acciai bonificati anche oltre 1400 N/mm² di resistenza
- Interessante nell'applicazione per programma di lavoro molto variabile

Vantaggi

- Applicazione adatta su macchine non particolarmente rigide o revisionate, anche con minore tensionamento del nastro
- Applicazione adatta su produzioni di massima variabilità dimensionale e non di massa
- Massima durata utile in riferimento alle lame bimetalliche

X-PATH® FHS-PRIME

LARGHEZZA x SPESSORE

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1,1/1,5	0,8/1,3	0,7/1
41x1,3	1-5/8x0,050	HAS	HAS	HAS			
54x1,3	2-1/8x0,050		HAS	HAS			
54x1,6	2-1/8x0,063		HAS	HAS	HAS		
67x1,6	2-5/8x0,063			HAS	HAS	HAS	HAS
80x1,6	3-1/8x0,063			HAS	HAS	HAS	HAS
LUNGHEZZA DI CONTATTO		90-150	140-300	250-500	350-750	600-1200	1000-2000

Panoramica dei materiali

	X-PATH® FHS-PRIME	X-PATH® SHS-PRIME	X-PATH® THS-PRIME
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	consentito
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	consentito
Acciai bonificati	adatto	consentito	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	adatto	consentito	consigliato
Acciai da cementazione, Acciai per molle	consigliato	consentito	adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	consigliato	consentito	adatto
Acciai per utensili a caldo	adatto	consentito	consigliato
Acciai per utensili a freddo	adatto	consentito	consigliato
Acciai rapidi e super rapidi	consigliato	consentito	adatto
Acciai inossidabili ferritici	adatto	adatto	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	adatto	consentito	consigliato
Acciai inossidabili martensitici	adatto	consentito	consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	adatto	consentito	consigliato
Ghisa	adatto	consigliato	consentito
Leghe Nichel	consentito	non previsto	adatto
Titanio/leghe Titanio	consentito	non previsto	adatto
Alluminio	consentito	consentito	adatto
Leghe di rame	adatto	consigliato	consentito
Bronzo alluminio	adatto	consigliato	consentito

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto