

# M42 BACKPRO SW-PRIME

Bimetall-Sägeband mit maximaler Leistung für Profile, Rohre, Hohlprofile, sowie Vollprofile und Metalle mit einer Zugfestigkeit bis 1.600 N/mm<sup>2</sup>



-  **PRODUKT-LEVEL S**
-  **GEOMETRIE SDF**
-  **≥ 60 mm**
-  **BANDBREITE 34x1,1 - 67x1,6 mm**
-  **VOREINGEFAHREN**

## Eigenschaften

- Bimetall-Sägeband BESCHICHTET
- **M42** Schneidlage voreingefahren zur Vermeidung von Schneidgrat und Verlängerung der Lebensdauer des Sägebandes
- besondere **SDF**-Schränkung der Zahngruppe für maximale Bruchfestigkeit bei Profil-Schnitten
- positiver Schnittwinkel mit Schneidlage in **M42**-Material
- stabile und schneidfreudige Schneidlage
- erhöhte Schränkung
- offensichtliche Steigerung der Produktivität

## Anwendung

- Profile und Träger in der Metallbearbeitung sowie bei Stahlkonstruktionen
- komplexe Metall-Profile auch für Nichteisen-Metalle
- Vollprofile auch bei hochlegierten Stählen mit hoher Zugfestigkeit
- interessant für die Anwendung variierender Einzel-Schnitten

## Vorteile

- extrem stabiles Verzahnungs-Design mit niedrigen Vibrationen
- Nacharbeiten der Schneidkanten nicht erforderlich da Vermeidung von Schneidgrat
- minimiertes Bruchrisiko des Sägebandes auch bei grosser Belastung

# M42 BACKPRO SW-PRIME

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI		
mm	inch	4,0/6	3,0/4	2,0/3
20x0,9	1-3/8x0,042	BAS	BAS	BAS
41x1,3	1-5/8x0,050	BAS	BAS	BAS
54x1,3	2-1/8x0,050		BAS	BAS
54x1,6	2-1/8x0,063	BAS	BAS	BAS
67x1,6	2-5/8x0,063		BAS	BAS
<b>KONTAKTLÄNGE mm</b>		60-100	90-150	140-300

## Materialübersicht

	M42 BACKPRO SW-PRIME	M42 BACKPRO SW
Baustähle, Automatenstähle	erlaubt	erlaubt
Vergütungsstähle	erlaubt	erlaubt
Gehärtete und angelassene Stähle	geraten	geeignet
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm <sup>2</sup>	geraten	geeignet
Einsatzstähle, Federstähle	geeignet	erlaubt
Lagerstähle	geeignet	erlaubt
Warmwerkzeugstähle	geeignet	erlaubt
Kaltwerkzeugstähle	geraten	geeignet
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	geeignet	erlaubt
Ferritische Edelstähle	erlaubt	erlaubt
Austenitische Edelstähle	erlaubt	erlaubt
Martensitische Edelstähle	erlaubt	erlaubt
Duplex und hitzebeständige Stähle	unerwartet	unerwartet
Gusseisen	geraten	geeignet
Nickelbasis-legierungen	unerwartet	unerwartet
Titan-legierungen	unerwartet	unerwartet
Aluminium-legierungen	unerwartet	unerwartet
Kupfer-legierungen	erlaubt	erlaubt
Aluminium-Bronze	erlaubt	erlaubt

### LEGENDE

■ geraten    
 ■ geeignet    
 ■ erlaubt    
 ■ unerwartet

## Empfohlen für

- Konstruktionsstähle
- Konstruktionsstähle
- Vergütungsstähle über 1200 N/mm<sup>2</sup>
- verschleißfeste Stähle
- komplexe dünnwandige und dickwandige Profile
- dünn- und dickwandige Rohre
- unterbrochene Scherprofile