



CT-SIGMA[®] P-VX

Vielseitiges Hartmetall-Sägeband mit geringem Widerstand beim Schneiden der Serie VX, einsetzbar auch für angelassene Stähle und Nickellegierungen bis 350 Rm



-  **PRODUKT-LEVEL 3**
-  **GEOMETRIE VX**
-  **≥ 120 mm**
-  **BANDBREITE 27x0,9 - 80x1,6 mm**
-  **VOREINGEFAHREN**

Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband **unbeschichtet**
- Hartmetallschneide voreingefahren
- **Nicht geschränktes** Hartmetall-Sägeband
- Asymmetrische Spanausräumung wie bei geschränkter Zahngeometrie
- Patentierte **VX** Ausführung mit konischen Zahnspitzen
- **VX** Geometrie mit 5 Spanabtragbereichen
- Version **VX4** & **VX5** mit 4 bzw 5 Zähnen pro Zahngruppe
- Niedriger Widerstand beim Schneiden
- Geringe Vibrationen
- Hohe Oberflächengüte

Anwendung

- Geeignet für hohe Schnittleistungen und niedrigen Bandumlaufgeschwindigkeiten auch für ältere Maschinenmodelle
- Vorwiegend ausgelegt für legierte Stähle, angelassene Stähle und Legierungen **bis 350 Rm**
- Geeignet für den Schnitt rostfreien Stählen **bis 400 mm** Schnitthöhe
- Einsetzbar für schlechte Oberflächen wie z.B. Schlacke

Vorteile

- Alta riserva di potenza su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su materiali di media e difficile lavorabilità



CT-SIGMA® P-VX

BANDBREITE x DICKE

ZAHNTEILUNG TPI

mm	inch	3,0/4	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1/1,3	0,7/1
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	VX4		VX4					
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	VX4		VX4					
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX4	VX5	VX4	VX5	VX4			
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		VX5	VX4					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063			VX4	VX5	VX4	VX5		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063				VX5	VX4	VX5	VX4	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063					VX4	VX5	VX4	VX4
KONTAKTLÄNGE mm		120-200	150-220	180-285	225-315	270-550	340-670	400-900	600-2000

Materialübersicht



	CT-SIGMA® P-VX	CT-SIGMA® M-VX	CT-SIGMA® S-VX	CT-SIGMA® H-VX
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■	■
Gusseisen	■	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■	■

LEGENDE

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet

Empfohlen für

- Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²
- Einsatzstähle, Federstähle
- Lagerstähle
- Werkzeugstähle
- Schnellarbeitsstähle
- Alle nichtrostenden Stähle
- Nickelbasis-legierungen
- Gusseisen
- Kupfer-legierungen
- Aluminium-Bronze