

CT-PRIME[®] S-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all' avanzamento della serie VX per materiali duri difficili da tagliare anche con macchine preparate.



- **PRODOTTO DI LIVELLO S**
- **GEOMETRIA VX**
- **≥ 360 mm**
- **LARGHEZZA NASTRO 54x1,6- 80x1,6 mm**
- **ONATURA**
- **RIVESTITO**

Caratteristiche

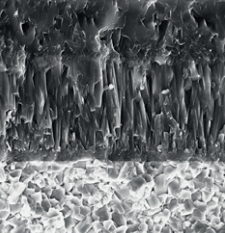
- Lama a nastro in metallo duro **rivestito multilayer**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Tagliente depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con **nanodurezza** tagliente di 35 gigapascal (GPa)
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Spessore di **taglio maggiorato antipinzatura**
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 9 sezioni di truciolo
- Versioni **VX6** e **VX7** a 6 e 7 denti per gruppo
- Lubrorefrigerante a bassa percentuale di emulsione richiesta
- Minima resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficiale

Indicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su tutti gli acciai inossidabili o acciai per utensili in tutti i formati
- Adatta su grandi lingotti di acciaio inossidabile tensionato, leghe nichel e acciai per utensili bonificati con durezza **superiore a 450 HB** o **resistenza superiore a 1600 N/mm²**

Vantaggi

- Massima riserva di potenza su sezioni medie e grandi
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorabilità
- Rivestimento PVD barriera termica



CT-PRIME®
LAME A NASTRO
METALLO DURO RIVESTITO



CT-PRIME® S-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

mm	inch	1,4/2	1/1,3	0,7/1
54 x 1,6	1-5/8 x 0,050	VX7		
67 x 1,6	2-1/8 x 0,063	VX7	VX7	
80 x 1,6	2-5/8 x 0,063	VX7	VX7	VX7
LUNGHEZZA DI CONTATTO		360-720	600-1100	750-2000

Panoramica dei materiali



	CT-PRIME® S-VX	CT-PRIME® H-VX	CT-PRIME® P-VX	CT-PRIME® M-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciai bonificati	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm ²	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Acciai da cementazione, Acciai per molle	adatto	consentito	consigliato	adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	consentito	adatto	consentito
Acciai per utensili a caldo	adatto	consigliato	consigliato	adatto
Acciai per utensili a freddo	consentito	adatto	adatto	adatto
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	adatto	adatto	adatto
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	adatto	consigliato	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	consigliato	consigliato	consigliato
Acciai inossidabili martensitici	consigliato	adatto	consigliato	consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	consigliato	consigliato	consigliato	consigliato
Ghisa	non previsto	non previsto	consentito	non previsto
Leghe Nichel	consigliato	adatto	consigliato	consigliato
Titanio/leghe Titanio	consigliato	adatto	consentito	adatto
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Bronzo alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati e bonificati oltre 1600 N/mm²
- Acciai per utensili a caldo
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel
- Leghe titanio