

CT-PRIME[®] S-TH

Lama a nastro in metallo duro di massima efficienza, in particolare su macchine moderne per produzione in serie.



-  **PRODOTTO DI LIVELLO S**
-  **GEOMETRIA TH**
-  **≥ 120 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 41x1,3- 80x1,6 mm**
-  **ONATURA**
-  **RIVESTITO**

Caratteristiche

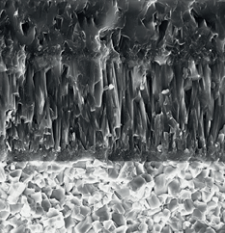
- Lama a nastro in metallo duro **rivestito multilayer**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Tagliente depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con **nanodurezza** tagliente di 35 gigapascal (GPa)
- Geometria dentatura **TH**
- Adatta per segatrici ad alta capacità di taglio con massima velocità lama per il relativo materiale
- Massima resa solo su macchine preparate e moderne
- Lubrorefrigerante a bassa percentuale di emulsione richiesta
- Bassa resistenza al taglio
- Alta finitura superficiale

Applicazioni

- Versioni **TH4** e **TH5** con rispettivamente 4 e 5 denti per gruppo
- Scegliere dentatura **TH4** per utilizzo principale su acciai da utensili o acciai legati bonificati con durezza **fino a 400 HB** o **resistenza fino a 1400 N/mm²**
- Scegliere dentatura **TH5** per utilizzo principale su acciai inossidabili e titanio
- Opzione **TH5** offre grandi prestazioni nel taglio di tutte le leghe dure **di titanio**

Vantaggi

- Alto potenziale su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su acciai bonificati duri, acciai per utensili, tutti gli acciai inossidabili, leghe nichel e titanio
- Rivestimento PVD barriera termica



CT-PRIME®
LAME A NASTRO
METALLO DURO RIVESTITO



CT-PRIME® S-TH

**LARGHEZZA
x SPESSORE**

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH4	TH4	TH5	TH4					
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		TH4	TH5	TH4					
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063				TH4	TH5	TH4	TH5	TH4	TH5
LUNGHEZZA DI CONTATTO		120-200	180-285	225-315	270-550	340-670	400-900	500-1000	600-2000	750-2000

Panoramica dei materiali



	CT-PRIME® S-TH	CT-PRIME® P-TH	CT-PRIME® HLO
Acciai da costruzione, Acciai automatici	adatto	consigliato	adatto
Acciaio al carbonio	adatto	consigliato	adatto
Acciai bonificati	consigliato	consigliato	adatto
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm ²	consigliato	consentito	non previsto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	consigliato	consigliato	adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	consigliato	consigliato	consentito
Acciai per utensili a caldo	consigliato	consigliato	consentito
Acciai per utensili a freddo	adatto	adatto	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	consigliato	adatto	consentito
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	adatto	consentito
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	adatto	consentito
Acciai inossidabili martensitici	consigliato	adatto	consentito
Acciai Duplex e resistenti al calore	adatto	consentito	consentito
Ghisa	adatto	consigliato	adatto
Leghe Nichel	consigliato	adatto	consentito
Titanio/leghe Titanio	consigliato	consentito	consentito
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	consentito	consentito	consentito
Bronzo alluminio	consentito	consentito	consentito

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati fino a 1400 N/mm²
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per cuscinetti a sfere
- Acciai per utensili
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel
- Leghe titanio