

# CT-PRIME<sup>®</sup> P-VX

Lama a nastro in metallo duro di bassa resistenza all'avanzamento della serie vx, impiegabile anche su acciai bonificati e leghe fino a 1400 N/mm<sup>2</sup> di resistenza.



- **PRODOTTO DI LIVELLO S**
- **GEOMETRIA VX**
- **≥ 120 mm**
- **LARGHEZZA NASTRO 34x1,1- 80x1,6 mm**
- **ONATURA**
- **RIVESTITO**

## Caratteristiche

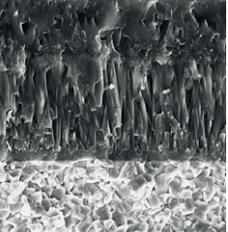
- Lama a nastro in metallo duro **rivestito multilayer**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Tagliente depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con **nanodurezza** tagliente di 35 gigapascal (GPa)
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 5 sezioni di truciolo
- Versioni **VX4** e **VX5** a 4 e 5 denti per gruppo
- Lubrorefrigerante a bassa percentuale di emulsione richiesta
- Bassa resistenza al taglio
- Vibrazioni ridotte
- Alta finitura superficiale

## Applicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su acciai bassolegati bonificati o leghe **fino a 400 HB** o **resistenza fino a 1400 N/mm<sup>2</sup>**
- Adatta per inossidabili fino a 400 mm di contatto di taglio

## Vantaggi

- Alta riserva di potenza su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su materiali di media e difficile lavorabilità
- Rivestimento PVD barriera termica



**CT-PRIME®**  
LAME A NASTRO  
METALLO DURO RIVESTITO



## CT-PRIME® P-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1/1,3	0,7/1
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	VX4	VX4			
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX4	VX4	VX4		
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		VX4			
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		VX4	VX4		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063			VX4	VX4	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063			VX4	VX4	VX4
<b>LUNGHEZZA DI CONTATTO</b>		120-200	180-285	270-550	400-900	600-2000

### Panoramica dei materiali



	CT-PRIME® P-VX	CT-PRIME® M-VX	CT-PRIME® S-VX	CT-PRIME® H-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	■	■	■	■
Acciaio al carbonio	■	■	■	■
Acciai bonificati	■	■	■	■
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm <sup>2</sup>	■	■	■	■
Acciai da cementazione, Acciai per molle	■	■	■	■
Acciai per cuscinetti a sfere	■	■	■	■
Acciai per utensili a caldo	■	■	■	■
Acciai per utensili a freddo	■	■	■	■
Acciai rapidi e super rapidi	■	■	■	■
Acciai inossidabili ferritici	■	■	■	■
Acciai inossidabili Austenitici	■	■	■	■
Acciai inossidabili martensitici	■	■	■	■
Acciai Duplex e resistenti al calore	■	■	■	■
Ghisa	■	■	■	■
Leghe Nichel	■	■	■	■
Titanio/leghe Titanio	■	■	■	■
Alluminio	■	■	■	■
Leghe di rame	■	■	■	■
Bronzo alluminio	■	■	■	■

#### LEGENDA

■ consigliato   ■ adatto   ■ consentito   ■ non previsto

### Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati fino a 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per cuscinetti
- Acciai per utensili e rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel