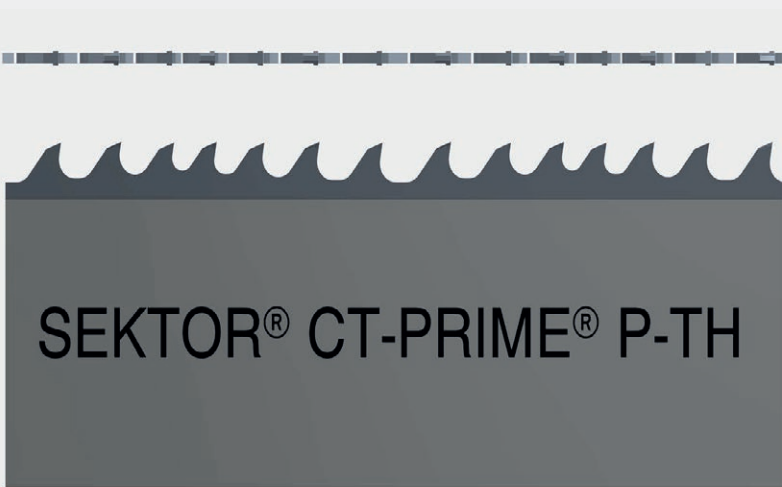


CT-PRIME® P-TH

Vielseitiges Hartmetall-Sägeband für Höchstleistungen, besonders geeignet für moderne Maschinen zur Serienproduktion



- PRODUKT-LEVEL S
- GEOMETRIE TH
- ≥ 60 mm
- BANDBREITE 34x1,1- 80x1,6 mm
- VOREINGEFAHREN
- HARTSTOFFBESCHICHTUNG

Eigenschaften

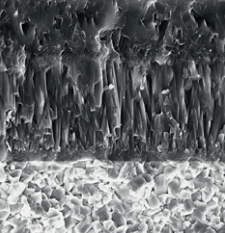
- Hartmetall-Sägeband **multilayer beschichtet**
- Hartmetallschneide voreingefahren
- Hitzebeständige **PVD** Schneidspitze für hohe Bandumlaufgeschwindigkeiten
- Deutliche Verlängerung der Standzeiten durch Schneidspitze mit **nanohärte** von 35 Gigapascal (GPa)
- **TH** Zahngeometrie
- Geeignet für leistungsfähige Maschinen mit maximaler Bandumlaufgeschwindigkeit für das jeweilige Material
- Maximale Ausbeute auf modernsten, dafür ausgelegten Maschinen
- Benötigt Schmiermittel mit geringem Emulsionsanteil
- Niedriger Widerstand beim Schneiden
- Hohe Oberflächengüte

Anwendung

- Verwendbar mit den bereits eingestellten Schnittparametern für marktübliche Hartmetall-Sägebänder
- Verfügbare Version **TH2 & TH3** mit jeweils 2 bzw 3 Zähnen pro Zahngruppe
- Version **TH2** zum vorwiegendem Schneiden von Baustählen und angelassenen Stählen
- Version **TH3** zum vorwiegendem Schneiden von Werkzeugstählen oder Legierungen und angelassenen Stählen mit einer Härte **bis 350 HB** oder **bis 1.200 N/mm²**

Vorteile

- Hohes Potenzial bei grosser Formatvielfalt
- Erhöhung der Produktivität bei Stählen mit niedrigem bis hohem Kohlenstoffgehalt
- Wärmedämmende **PVD**-Beschichtung



CT-PRIME® P-TH

BANDBREITE X DICKE

ZAHNTEILUNG TPI

mm	inch	3,0/4	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	TH2	TH3	TH2	TH3						
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH2	TH3	TH2	TH3	TH2	TH3				
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050			TH2	TH3	TH2	TH3				
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063			TH2	TH3	TH2	TH3				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063					TH2	TH3	TH2	TH3		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063							TH2	TH3	TH2	TH3
KONTAKTLÄNGE mm		60-150	90-180	90-210	130-250	130-300	200-430	200-650	300-800	300-1500	450-1800

Materialübersicht



	CT-PRIME® P-TH	CT-PRIME® S-TH	CT-PRIME® HLO
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm ²	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■
Gusseisen	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■

LEGENDE

■ geraten ■ geeignet ■ erlaubt ■ unerwartet

Empfohlen für

- Baustähle, Automatenstähle
- Kohlenstoffstahl und Vergütungsstähle bis 1200 N/mm²
- Einsatzstähle, Federstähle
- Lagerstähle
- Werkzeugstähle
- Gusseisen