


CT-PRIME[®] M-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all' avanzamento della serie VX per operazioni efficienti su acciaio inossidabile e acciaio per utensili bonificato anche con macchine non preparate.



-  **PRODOTTO DI LIVELLO S**
-  **GEOMETRIA VX**
-  **≥ 150 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 41x1,3- 80x1,6 mm**
-  **ONATURA**
-  **RIVESTITO**

Caratteristiche

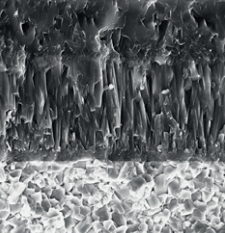
- Lama a nastro in metallo duro **rivestito multilayer**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Tagliente depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con **nanodurezza** tagliente di 35 gigapascal (GPa)
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Spessore di **taglio maggiorato antipinzatura**
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 7 sezioni di truciolo
- Versioni **VX5** e **VX6** a 5 e 6 denti per gruppo
- Lubrorefrigerante a bassa percentuale di emulsione richiesta
- Minima resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficiale

Applicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su tutti gli acciai inossidabili o acciai per utensili in tutti i formati
- Adatta al taglio di acciai per utensili bonificati con durezza **superiore a 400 HB** o **resistenza superiore a 1400 N/mm²**

Vantaggi

- Alta riserva di potenza su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorabilità
- Rivestimento PVD barriera termica



CT-PRIME®
LAME A NASTRO
METALLO DURO RIVESTITO



CT-PRIME® M-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

PASSO DENTATURA tpi

mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1/1,3	0,7/1
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX5	VX5			
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		VX5	VX5		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063			VX5	VX5	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063			VX5	VX5	VX5
LUNGHEZZA DI CONTATTO		150-220	220-340	340-670	500-1000	750-2200

Panoramica dei materiali



	CT-PRIME® M-VX	CT-PRIME® S-VX	CT-PRIME® H-VX	CT-PRIME® P-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciaio al carbonio	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciai bonificati	consigliato	adatto	adatto	consigliato
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm ²	consigliato	consigliato	consigliato	adatto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	adatto	adatto	consentito	consigliato
Acciai per cuscinetti a sfere	consentito	consentito	consentito	adatto
Acciai per utensili a caldo	adatto	adatto	consigliato	consigliato
Acciai per utensili a freddo	adatto	consentito	adatto	adatto
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	adatto	adatto	adatto
Acciai inossidabili ferritici	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	consigliato	consigliato	consigliato	consigliato
Acciai inossidabili martensitici	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	consigliato	consigliato	consigliato	consigliato
Ghisa	non previsto	non previsto	non previsto	consentito
Leghe Nichel	consigliato	consigliato	adatto	consigliato
Titanio/leghe Titanio	adatto	consigliato	adatto	consentito
Alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Leghe di rame	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto
Bronzo alluminio	non previsto	non previsto	non previsto	non previsto

LEGENDA

■ consigliato
 ■ adatto
 ■ consentito
 ■ non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati, bonificati oltre 1400 N/mm²
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per utensili a caldo e a freddo
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili
- Leghe nichel
- Leghe titanio