

CT-PRIME[®] H-VX

Lama a nastro in metallo duro di minima resistenza all' avanzamento della serie VX per materiali duri e extraduri difficili da tagliare anche con macchine preparate.



- **PRODOTTO DI LIVELLO S**
- **GEOMETRIA VX**
- ≥ 360 mm
- **LARGHEZZA NASTRO 54x1,6- 80x1,6 mm**
- **ONATURA**
- **RIVESTITO**

Caratteristiche

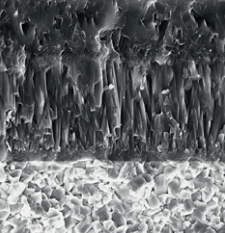
- Lama a nastro in metallo duro **rivestito multilayer**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Tagliente depositato **PVD** resistente al calore per taglio veloce
- Notevole aumento della vita lama con **nanodurezza** tagliente di 35 gigapascal (GPa)
- Lama **senza stradatura** base dei denti
- Asportazione di truciolo asimmetrica simile alla stradatura
- Massimo spessore di **taglio maggiorato** nella serie metallo duro geometria **VX**
- Rettifica delle punte a conicità variabile brevettata **VX**
- Geometria dentatura **VX** a 11 sezioni di truciolo
- Versioni **VX8** e **VX9** a 8 e 9 denti per gruppo
- Lubrorefrigerante a bassa percentuale di emulsione richiesta
- Minima resistenza al taglio
- Massima silenziosità
- Alta finitura superficiale

Applicazioni

- Adatta per applicazioni ad alta capacità di taglio e velocità lama ridotta anche su macchine datate
- Indicata per utilizzo prevalente su acciai e leghe con durezza mediamente superiore a 350 HB o resistenza sup. a 1200N/mm²
- Adatta su grandi lingotti di acciaio inossidabile, duplex e resistenti al calore, leghe speciali e su acciai da utensili **bonificati oltre 500 HB** nonché acciai al manganese resistenti all'usura con durezza **oltre 500 HB** o resistenza sup. a 1900N/mm²

Vantaggi

- Massima riserva di potenza su sezioni medie e grandi
- Aumento della produttività su materiali di difficile lavorazione
- Rivestimento PVD barriera termica



CT-PRIME®
LAME A NASTRO
METALLO DURO RIVESTITO



CT-PRIME® H-VX

LARGHEZZA x SPESSORE

mm	inch	1,4/2	1/1,3	0,7/1
54 x 1,6	1-5/8 x 0,050	VX8		
67 x 1,6	2-1/8 x 0,063	VX8	VX8	
80 x 1,6	2-5/8 x 0,063	VX8	VX8	VX8
LUNGHEZZA DI CONTATTO		360-720	600-1100	750-2000

Panoramica dei materiali



	CT-PRIME® H-VX	CT-PRIME® P-VX	CT-PRIME® M-VX	CT-PRIME® S-VX
Acciai da costruzione, Acciai automatici	Consigliato	Adatto	Consentito	Consentito
Acciaio al carbonio	Consigliato	Adatto	Consentito	Consentito
Acciai bonificati	Adatto	Consigliato	Consigliato	Adatto
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	Consigliato	Adatto	Consigliato	Consigliato
Acciai da cementazione, Acciai per molle	Consigliato	Consigliato	Adatto	Adatto
Acciai per cuscinetti a sfere	Consigliato	Adatto	Consentito	Consentito
Acciai per utensili a caldo	Consigliato	Consigliato	Adatto	Adatto
Acciai per utensili a freddo	Adatto	Adatto	Adatto	Consentito
Acciai rapidi e super rapidi	Adatto	Adatto	Adatto	Adatto
Acciai inossidabili ferritici	Adatto	Consigliato	Consigliato	Consigliato
Acciai inossidabili Austenitici	Consigliato	Consigliato	Consigliato	Consigliato
Acciai inossidabili martensitici	Adatto	Consigliato	Consigliato	Consigliato
Acciai Duplex e resistenti al calore	Consigliato	Consigliato	Consigliato	Consigliato
Ghisa	Non previsto	Consentito	Non previsto	Non previsto
Leghe Nichel	Adatto	Consigliato	Consigliato	Consigliato
Titanio/leghe Titanio	Adatto	Consentito	Adatto	Consigliato
Alluminio	Non previsto	Non previsto	Non previsto	Non previsto
Leghe di rame	Non previsto	Non previsto	Non previsto	Non previsto
Bronzo alluminio	Non previsto	Non previsto	Non previsto	Non previsto

LEGENDA

■ consigliato
 ■ adatto
 ■ consentito
 ■ non previsto

Consigliato per

- Acciai bonificati e bonificati oltre 1900 N/mm²
- Acciai per utensili a caldo e a freddo
- Acciai rapidi
- Tutti gli acciai inossidabili