

CT-PRIME[®] HLO

Hartmetall-Sägeband für höchste Effizienz bei hohen Bandumlaufgeschwindigkeiten zum Schneiden von verschiedenen Profilen, Trägern und Rohren mit grossem Durchmesser



-  **PRODUKT-LEVEL S**
-  **GEOMETRIE HLO**
-  **≥ 30 mm**
-  **BANDBREITE 41x1,3- 67x1,6 mm**
-  **VOREINGEFAHREN**
-  **HARTSTOFFBESCHICHTUNG**

Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband **multilayer beschichtet** hauptsächlich entwickelt für Bohrlinien und Profilschnitte
- Hartmetallschneide voreingefahren
- Hitzebeständige **PVD** Schneidspitze für hohe Bandumlaufgeschwindigkeiten
- Deutliche Verlängerung der Standzeiten durch Schneidspitze mit **nanohärte** von 35 Gigapascal (GPa)
- **HLO** Zahngeometrie
- Zahngeometrie speziell entwickelt für das Schneiden von Profilen
- Benötigt minimale Schmierung
- Für die maximale Vorschubgeschwindigkeit beim jeweiligen Durchmesser
- Schnellere Serienschritte

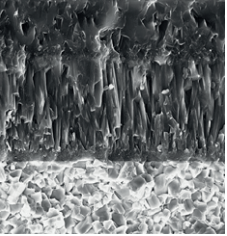
- Präzises Schneiden ohne Grat
- Hohe Oberflächengüte

Anwendung

- Baustahl-Profile
- Rohre von mittlerem und grossem Durchmesser

Vorteile

- Hohes Potenzial bei allen Profil-Stählen
- Robuste und resistente Zahngeometrie
- Wärmedämmende **PVD**-Beschichtung



CT-PRIME®
BANDSÄGEBLÄTTER
HARTMETALL-SÄGEBAND



CT-PRIME® HLO

BANDBREITE X DICKE

ZAHNTEILUNG TPI

mm	inch	3,0/4	2,0/3
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	HLO	HLO
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050	HLO	HLO
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	HLO	HLO
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		HLO
KONTAKTLÄNGE mm		30-150	150-300

Materialübersicht



	CT-PRIME® HLO	CT-PRIME® P-TH	CT-PRIME® S-TH
Baustähle, Automatenstähle	geraten	geraten	geeignet
Vergütungsstähle	geeignet	geraten	geeignet
Gehärtete und angelassene Stähle	geeignet	geraten	geraten
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	erlaubt	erlaubt	geraten
Einsatzstähle, Federstähle	geeignet	geraten	geraten
Lagerstähle	erlaubt	geraten	geraten
Warmwerkzeugstähle	erlaubt	geraten	geraten
Kaltwerkzeugstähle	erlaubt	geeignet	geeignet
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	erlaubt	geeignet	geraten
Ferritische Edelstähle	erlaubt	geeignet	geraten
Austenitische Edelstähle	erlaubt	geeignet	geraten
Martensitische Edelstähle	erlaubt	geeignet	geraten
Duplex und hitzebeständige Stähle	erlaubt	erlaubt	geeignet
Gusseisen	erlaubt	geraten	geeignet
Nickelbasis-legierungen	erlaubt	geeignet	geraten
Titan-legierungen	erlaubt	erlaubt	geraten
Aluminium-legierungen	unerwartet	unerwartet	unerwartet
Kupfer-legierungen	erlaubt	erlaubt	erlaubt
Aluminium-Bronze	erlaubt	erlaubt	erlaubt

LEGENDE

geraten geeignet erlaubt unerwartet

Empfohlen für

- Konstruktionsstähle
- Konstruktionsstähle
- Vergütungsstähle