



CT-APEX[®] P-TH

Lama a nastro in metallo duro ad alte prestazioni, in particolare su macchine moderne per produzione in serie.



-  **PRODOTTO DI LIVELLO 2**
-  **GEOMETRIA TH**
-  **≥ 60 mm**
-  **LARGHEZZA NASTRO 27,9x0,9- 80x1,6 mm**
-  **ONATURA**

Caratteristiche

- Lama a nastro in metallo duro **non rivestita**
- **Onatura** tagliente in carburo
- Lama a nastro versatile per tagli in serie su metalli ferrosi
- Geometria dentatura **TH**
- Adatta per segatrici ad alta capacità di taglio con alta velocità lama per il relativo materiale
- Massima resa solo su macchine preparate e moderne
- Bassa resistenza al taglio
- Alta finitura superficie

Applicazioni

- Impiegabile con parametri di taglio impostati in precedenza con metallo duro convenzionale di prodotti concorrenziali
- Versioni **TH2** e **TH3** con rispettivamente 2 e 3 denti per gruppo
- Scegliere dentatura **TH2** per utilizzo principale su acciai da costruzione e da bonifica
- Scegliere dentatura **TH3** per utilizzo principale su acciai da utensili ricotti e acciai bassoalegati bonificati con durezza **fino a 300 HB** o **resistenza fino a 1000 N/mm²**

Vantaggi

- Alto potenziale su ampio range dimensionale
- Aumento della produttività soprattutto su materiali facilmente lavorabili



CT-APEX®
LAME A NASTRO METALLO DURO



CT-APEX® P-TH

**LARGHEZZA
x SPESSORE**

PASSO DENTATURA *tpi*

mm	inch	3,0/4	3,0/4	2,0/3	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	TH2	TH3								
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	TH2	TH3	TH2	TH3						
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH2	TH3	TH2	TH3	TH2	TH3				
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050			TH2	TH3	TH2	TH3				
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063			TH2	TH3	TH2	TH3				
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063					TH2	TH3	TH2	TH3		
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063							TH2	TH3	TH2	TH3
LUNGHEZZA DI CONTATTO		60-150	90-180	90-210	130-250	130-300	200-430	200-650	300-800	300-1500	450-1800

Panoramica dei materiali



	CT-APEX® P-TH	CT-APEX® S-TH	CT-APEX® N-TH
Acciai da costruzione, Acciai automatici	consigliato	adatto	consentito
Acciaio al carbonio	consigliato	adatto	consentito
Acciai bonificati	adatto	consigliato	non previsto
Acciai bonificati oltre 1200 N/mm²	consentito	consentito	non previsto
Acciai da cementazione, Acciai per molle	adatto	consigliato	non previsto
Acciai per cuscinetti a sfere	adatto	consentito	non previsto
Acciai per utensili a caldo	adatto	consigliato	non previsto
Acciai per utensili a freddo	adatto	consentito	consentito
Acciai rapidi e super rapidi	adatto	consigliato	non previsto
Acciai inossidabili ferritici	adatto	consigliato	non previsto
Acciai inossidabili Austenitici	consentito	adatto	non previsto
Acciai inossidabili martensitici	adatto	adatto	non previsto
Acciai Duplex e resistenti al calore	consentito	adatto	non previsto
Ghisa	consigliato	consentito	adatto
Leghe Nichel	adatto	consigliato	non previsto
Titanio/leghe Titanio	consentito	consigliato	non previsto
Alluminio	consentito	adatto	consigliato
Leghe di rame	consentito	adatto	consigliato
Bronzo alluminio	consentito	adatto	consigliato

LEGENDA

consigliato adatto consentito non previsto

Consigliato per

- Acciai da costruzione, automatici
- Acciai al carbonio
- Acciai bonificati fino a 1000 N/mm²
- Acciai da cementazione e per molle
- Acciai per cuscinetti
- Acciai per utensili a freddo
- Ghisa
- Leghe di rame
- Bronzo alluminio