



# CT-APEX<sup>®</sup> N-TH

Hartmetall-Sägeband fürs Schneiden von Aluminium Gussteilen in der Giesserei oder von Aluminium Platten



-  **PRODUKT-LEVEL 2**
-  **GEOMETRIE TH**
-  **≥ 60 mm**
-  **BANDBREITE 27x0,9 - 80x1,6 mm**
-  **BREAK IN**

## Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband **unbeschichtet**
- Universell einsetzbar bei Nichteisenmetallen
- Zur Verwendung für Aluminium auf Maschinen mit automatischem und manuellem Vorschub mit Bandumlaufgeschwindigkeiten **von 700 m/Min. bis über 2.500 m/Min**
- Verbesserte Spanausräumung von **über 2.000 cm<sup>3</sup>/Min**
- **TH** Zahngeometrie
- Hohe Oberflächengüte und optimale Spanausräumung lange Standzeiten

## Anwendung

- Verfügbare Versionen **TH3, TH4, TH5** mit jeweils 3, 4 oder 5 Zähnen pro Zahngruppe
- Version **TH3** für Bearbeitungen auf automatisierten Roboterstationen für Schnitte von kleinen bis mittleren Durchmessern oder für manuelle Maschinen in der Giesserei
- Die Versionen **TH4 & TH5** für den Schnitt von Aluminium Platten von mittlerer bis grosser Grösse mit Bandumlaufgeschwindigkeiten **von ca. 2.500 m/Min.**

## Vorteile

- Hohes Potenzial bei grosser Formatvielfalt
- Erhöhung der Produktivität bei duktilen Metallen für hohe Bandumlaufgeschwindigkeiten
- Maximal Abnutzungsresistent



## CT-APEX® N-TH

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI							
mm	inch	3,0/4	2,0/3	1,4/2	1,4/2	1,3/1	1,3/1	0,7/1	0,7/1
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	TH3	TH3						
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	TH3	TH3	TH3	TH4				
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	TH3	TH3	TH3	TH4				
54 x 1,3	2-1/8 x 0,050		TH3	TH3	TH4				
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063		TH3	TH3	TH4	TH4	TH5		
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063			TH3	TH4				
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063							TH4	TH5
<b>KONTAKTLÄNGE</b>		60-150	100-220	180-600	220-600	600-2000	800-2500	1000-2700	1000-3000

### Materialübersicht



	CT-APEX® N-TH	CT-APEX® P-TH	CT-APEX® S-TH
Baustähle, Automatenstähle	■	■	■
Vergütungsstähle	■	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■	■
Lagerstähle	■	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■	■
Gusseisen	■	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■	■
Titan-legierungen	■	■	■
Aluminium-legierungen	■	■	■
Kupfer-legierungen	■	■	■
Aluminium-Bronze	■	■	■

#### LEGENDE

■ geraten   ■ geeignet   ■ erlaubt   ■ unerwartet

### Empfohlen für

- Aluminium-Legierungen
- Aluminium-Bronze
- Kupfer-legierungen