

CT-ALPHA[®] N-VX

Vielseitiges Hartmetall-Sägeband für Nischeisen-Metalle zur Anwendung in Giessereien



-  **PRODUKT-LEVEL 1**
-  **GEOMETRIE VX**
-  **≥ 30 mm**
-  **BANDBREITE 20x0,9 - 41x1,3 mm**

Eigenschaften

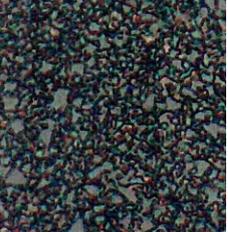
- Hartmetall-Sägeband UNBESCHICHTET
- erhöhte Schnittfuge für das Schneiden von Radien auf Nischeisen-Metallen
- NICHT GESCHRÄNKTES Hartmetall-Sägeband
- asymmetrische Spanausräumung wie bei geschränkter Zahngeometrie
- patentierte **VX** Ausführung mit konischen Zahnspitzen
- **VX** Geometrie mit 5 Spanabtragbereichen
- Version **VX4** mit 4 Zähnen pro Zahngruppe

Anwendung

- vielseitiges Sägeband für manuelle Beschickungen bei Gussteilen
- verwendbar auf automatischen und semi-automatischen Maschinenmodellen

Vorteile

- Einstiegs-Sägeband um Basisanwendungen gegenüber einem Bimetall-Sägeband wirtschaftlicher zu machen
- Hartmetall-Spitzen mit niedrigem Abnutzungsgrad



CT-ALPHA®
BANDSÄGEBLÄTTER HARTMETALL



CT-ALPHA® N-VX

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI		
mm	inch	3	2,0/3	2
20 x 0,9	3/4 x 0,035	VX4		
27 x 0,9	1-1/16 x 0,035	VX4	VX4	
34 x 1,1	1-3/8 x 0,042	VX4	VX4	VX4
41 x 1,3	1-5/8 x 0,050	VX4	VX4	VX4
KONTAKTLÄNGE mm		30-200	80-300	150-400

Empfohlen für

- Nichteisenmetalle