



# CT-ALPHA<sup>®</sup> M-VX

Vielseitiges Hartmetall-Sägeband speziell geeignet für leichtere/ältere Maschinenmodelle, wo Bimetall-Sägebänder an ihre Grenzen stossen



-  **PRODUKT-LEVEL 1**
-  **GEOMETRIE VX**
-  **≥ 340 mm**
-  **BANDBREITE 54x1,6 - 80x1,6 mm**

## Eigenschaften

- Hartmetall-Sägeband UNBESCHICHTET
- NICHT GESCHRÄNKTES Hartmetall-Sägeband
- asymmetrische Spanausräumung wie bei geschränkter Zahngeometrie
- patentierte VX Ausführung mit konischen Zahnspitzen
- **VX** Geometrie mit 7 Spanabtragbereichen
- Version **VX5** mit 5 Zähnen pro Zahngruppe
- vielseitiges Sägeband generell einsetzbar auf Metallen
- geeignet für Basismaschinen, worauf die Hartmetall-Sägebänder **CT-SIGMA** und **CT-APEX** nicht ihr volles Potenzial entfalten können
- die richtige Wahl als Einstieg zu Hartmetall-Sägebändern für Basismaschinen
- niedriger Widerstand beim Schneiden
- hohe Oberflächengüte

## Anwendung

- geeignet für Basisanwendungen, bei welchen mehr Performance durch das Maschinenmodell limitiert ist
- gute Ergebnisse bei den verschiedenen rostfreien Stählen und für Vorbereitungsarbeiten zum Schmieden
- geeignet zum Schneiden von angelassenem Werkzeugstahl mit einer Härte bis 300 HB oder bis 1.000 N/mm<sup>2</sup>
- einsetzbar für schlechte Oberflächen wie z.B. Schlacke

## Vorteile

- Einstiegs-Sägeband um Basisanwendungen gegenüber einem Bimetall-Sägeband wirtschaftlicher zu machen



## CT-ALPHA® M-VX

BANDBREITE X DICKE		ZAHNTEILUNG TPI			
mm	inch	1,4/1,6	1/1,25	0,9/1,1	0,7/1
54 x 1,6	2-1/8 x 0,063	VX5			
67 x 1,6	2-5/8 x 0,063		VX5	VX5	
80 x 1,6	3-1/8 x 0,063		VX5	VX5	VX5
<b>KONTAKTLÄNGE mm</b>		340-720	600-1000	750-1500	750-2000

### Materialübersicht

	CT-ALPHA® M-VX5	CT-ALPHA® M-TH4
Baustähle, Automatenstähle	■	■
Vergütungsstähle	■	■
Gehärtete und angelassene Stähle	■	■
Gehärtete un angelassene Stähle über 1200 N/mm²	■	■
Einsatzstähle, Federstähle	■	■
Lagerstähle	■	■
Warmwerkzeugstähle	■	■
Kaltwerkzeugstähle	■	■
Schnellarbeits- und Superschnellarbeitsstähle	■	■
Ferritische Edelstähle	■	■
Austenitische Edelstähle	■	■
Martensitische Edelstähle	■	■
Duplex und hitzebeständige Stähle	■	■
Gusseisen	■	■
Nickelbasis-legierungen	■	■
Titan-legierungen	■	■
Aluminium-legierungen	■	■
Kupfer-legierungen	■	■
Aluminium-Bronze	■	■

#### LEGENDE

■ geraten   ■ geeignet   ■ erlaubt   ■ unerwartet

### Empfohlen für

- Allgemeine Schnitte
- Alle nichtrostenden Elemente
- Gehärtete un angelassene Stähle über 1000 N/mm²